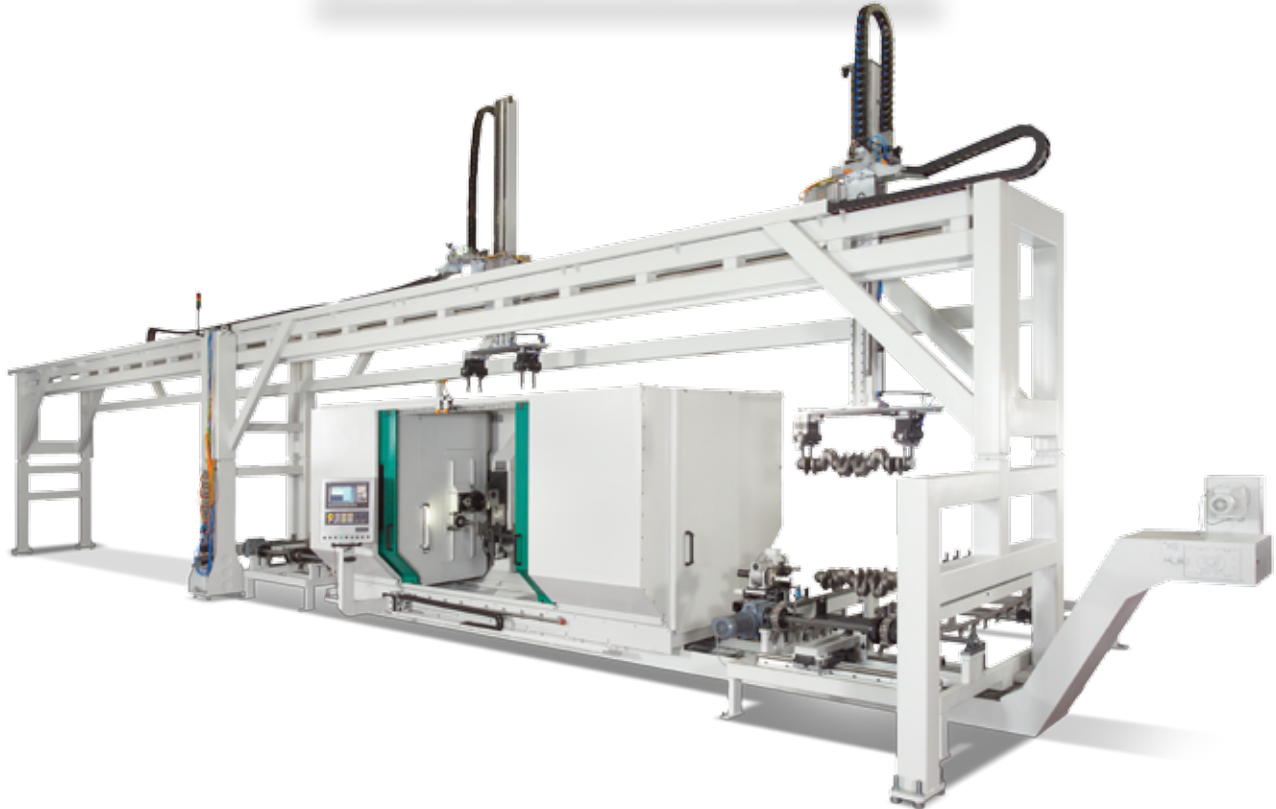




Endenbearbeitungsanlage

ENDURO V 800



Endenbearbeitungsmaschinen und Endenbearbeitungszentren in Vertikalbettauflösung für Bearbeitungsdurchmesser von 20 - 400 mm.

Werkstückdurchmesser:	20 - 400 mm
Werkstücklängen:	140 - 1200 / 1.600 / 2.000 / 2.600 / 3.200 / 4.000 / 6.000 / 12.000 mm
Anschlusswert:	ca. 70 kW
Maschinengewicht:	25.000 - 75.000 kg
Spindelantriebsleistung:	25 kW
Werkzeugaufnahme:	HSK 100
Verfahrgeschwindigkeit der Achsen:	25 m/min.

Hirscheider ENDURO V 800



Bearbeitungseinheit mit 2 Spindeln.



CNC-gesteuerter Plandrehkopf mit elektronischer Wuchteinrichtung.



Automatischer Werkzeugwechsler mit Doppelwechslerarm.



Werkzeugmagazine, ausgelegt als 8-, 16-, 24- oder 32-fach Kettenmagazin.



Zusatzmagazine mit bis zu 80 Werkzeugen.



Werkstückspannvorrichtungen, zentrisch arbeitend, wahlweise mit 3-Punkt- oder 4-Punkt-Spannung.



Bearbeitungseinheit mit 3 Spindeln.



NC-Gesteuerte, höhenverstellbare Werkstückvorauslagen.

Die Maschinen der Baureihe V 800 zeichnen sich aus durch einen konsequent realisierten, modularen Aufbau.

Basis ist jeweils ein Vertikalbett, an dem die Bearbeitungseinheiten und Spannvorrichtungen im Arbeitsraum hängen. Das gewährleistet die ungehinderte Späneabfuhr direkt auf den darunter liegenden Späneförderer.



HIRSCHEIDER GmbH
Ferdinand-Porsche-Str. 5
73479 Ellwangen
DEUTSCHLAND

Phone: +49 79 61 56 499 0
Fax: +49 79 61 56 499 340

E-Mail: info@hirscheider.com
Internet: www.hirscheider.com