



## Endenbearbeitungsanlage

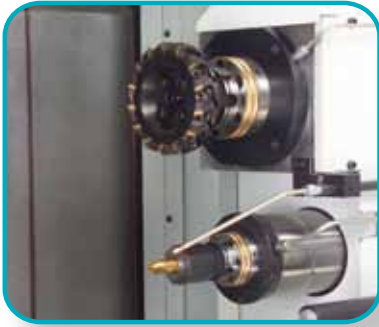
# ENDURO V 500



**Endenbearbeitungsmaschinen und Endenbearbeitungs-  
zentren in Vertikalbettauflösung für Bearbeitungsdurchmesser von 10 - 150 mm**

<b>Werkstückdurchmesser:</b>	10 - 150 mm
<b>Werkstücklängen:</b>	80 - 500 / 800 / 1.200 / 1.600 / 2.000 / 2.600 mm
<b>Anschlusswert:</b>	ca. 30 kW
<b>Maschinengewicht:</b>	11.000 - 18.000 kg
<b>Spindelantriebsleistung:</b>	11 kW
<b>Werkzeugaufnahme:</b>	HSK 63
<b>Verfahrgeschwindigkeit der Achsen:</b>	25 m/min.

# Hirscheider ENDURO V 500



Bearbeitungseinheiten mit 1, 2 oder 3 Spindeln.



Bearbeitungseinheiten mit 1, 2 oder 3 Spindeln.



Bearbeitungseinheit mit 4-, 6-, 8-fach Revolver für kürzeste Span-zu-Span Zeiten.



Automatische Werkzeugwechsler mit Doppelwechselalarm.



Werkzeugmagazine, ausgelegt als 8-fach, bzw. 16-fach Tellermagazine.



Werkstückspannvorrichtungen, zentrisch arbeitend, wahlweise mit 3-Punkt- oder 4-Punkt-Spannung.



Robuste Bearbeitungseinheit mit 4-fach Scheibenwechsler.

Die Maschinen der Baureihe V 500 zeichnen sich aus durch einen konsequent realisierten, modularen Aufbau.

Basis ist jeweils ein Vertikalbett, an dem die Bearbeitungseinheiten und Spannvorrichtungen im Arbeitsraum hängen. Das gewährleistet die ungehinderte Späneabfuhr direkt auf den darunter liegenden Späneförderer.



HIRSCHEIDER GmbH  
Ferdinand-Porsche-Str. 5  
73479 Ellwangen  
DEUTSCHLAND

Phone: +49 79 61 56 499 0  
Fax: +49 79 61 56 499 340

E-Mail: [info@hirscheider.com](mailto:info@hirscheider.com)  
Internet: [www.hirscheider.com](http://www.hirscheider.com)