



## Endenbearbeitungsanlage

# ENDURO V 400



## Endenbearbeitungsanlage zur doppelseitigen Bearbeitung von Stabstahl

**Werkstückdurchmesserbereiche:** 15 - 80 mm  
20 - 120 mm

**Werkstücklängenbereiche:** 2.000 - 6.000 mm  
2.000 - 8.000 mm  
2.000 - 12.000 mm

**Mögliche Bearbeitungen:**

- Anplanen
- Fasen
- Kuppen
- Zentrieren
- Überdrehen
- Gewindeschneiden
- Gewinderollen
- Planfräsen

# Hirscheider ENDURO V 400



Längsschlitteneinheit mit Kombiwerkzeugkopf zum Anplanen und Fasen.



Längsschlitteneinheit zum Einsatz von Gewindegewinde-, bzw. Gewinderollköpfen.



Stabile Spannvorrichtung, Öffnungshub begrenzbar zur Reduzierung der Taktzeiten.

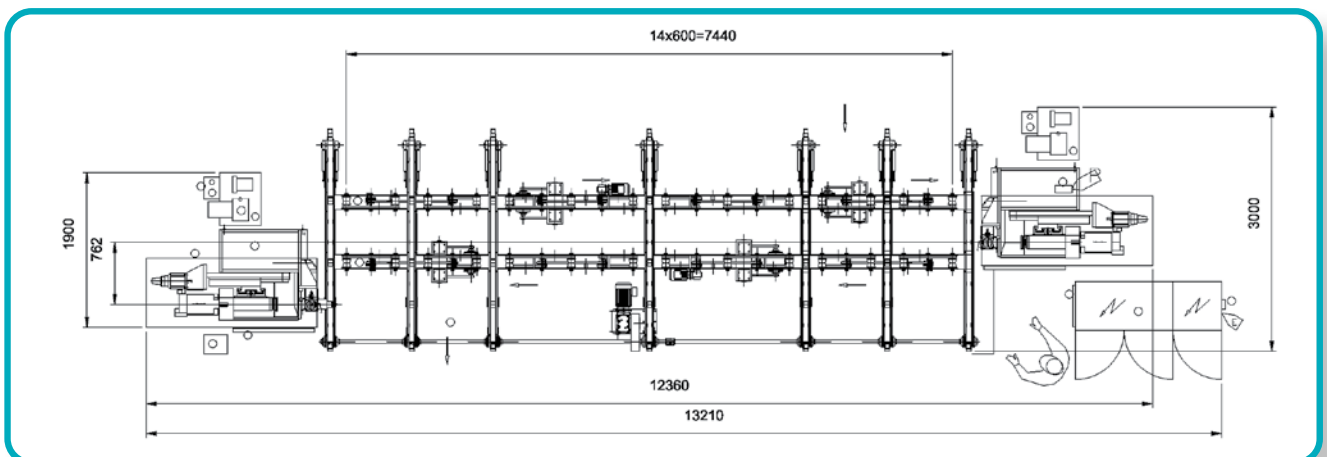


Kettentaktband mit Längsrollenbahn zum linksbündigen Anschlagen der Werkstücke für die Bearbeitung der ersten Seite, sowie zum rechtsbündigen Anschlagen der Werkstücke für die Bearbeitung der zweiten Seite.



Kreuzschlitteneinheit zum Planfräsen und Anfasen.

## Platzbedarf:



HIRSCHEIDER GmbH  
Ferdinand-Porsche-Str. 5  
73479 Ellwangen  
DEUTSCHLAND

Phone: +49 79 61 56 499 0  
Fax: +49 79 61 56 499 340

E-Mail: [info@hirscheider.com](mailto:info@hirscheider.com)  
Internet: [www.hirscheider.com](http://www.hirscheider.com)

member of [www.puetzgroup.de](http://www.puetzgroup.de)