

News und Innovationen 03/2024

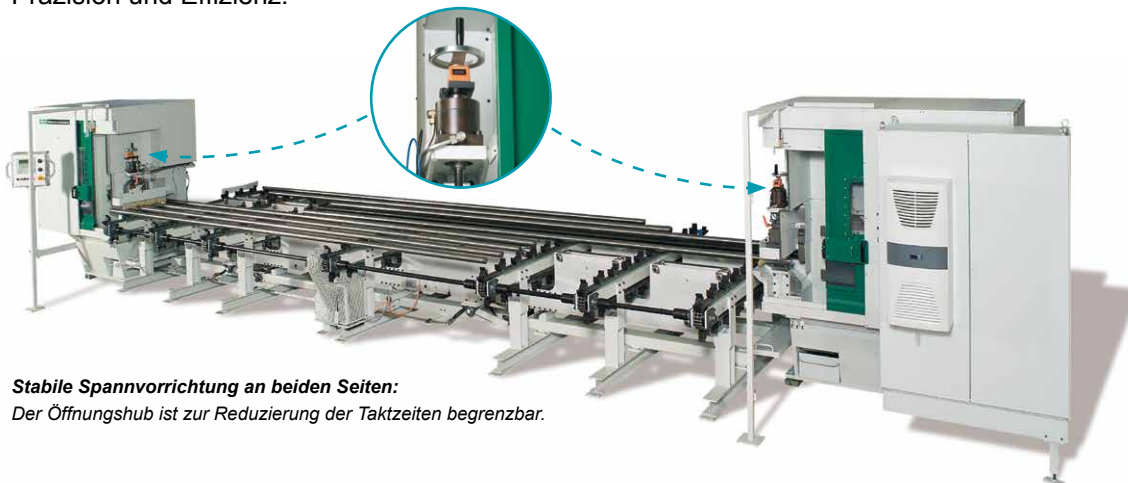
Beidseitige Bearbeitung von Stabstahl in nur einem Arbeitszyklus

Mit der Enduro V 400 sparen Sie wertvolle Zeit
und steigern die Effizienz Ihrer Produktion!



Bearbeiten Sie Stabstahl in nur einem Durchgang beidseitig – von Fräsen und Bohren bis hin zu Zentrieren und Gewindeschneiden – vollständig automatisiert und ohne manuellen Eingriff.

Gerne passen wir die Maschine Ihren spezifischen Anforderungen an und garantieren Ihnen so maximale Präzision und Effizienz.



Stabile Spannvorrichtung an beiden Seiten:
Der Öffnungshub ist zur Reduzierung der Taktzeiten begrenzbar.



Zum Anplanen und Fasen:
Längsschlitteneinheit
mit Kombiwerkzeugkopf



**Zum Gewindeschneiden
und Gewinderollen:**
Längsschlitteneinheit zum Einsatz
von Gewindeschneidköpfen,
bzw. Gewinderollköpfen



Zum Planfräsen und Anfasen:
Kreuzschlitteneinheit

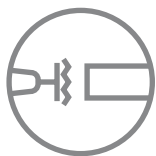


**Kettentaktband
mit Längsrollenbahn**
zum links- und rechtsbündigen
Anschlagen der Werkstücke

Werkstück- durchmesser	15 – 80 mm 20 – 120 mm
Werkstücklängen	2.000 – 6.000 mm 2.000 – 8.000 mm 2.000 – 12.000 mm

Mögliche Bearbeitungen:	
• Anplanen	• Kuppen
• Überdrehen	• Gewinderollen
• Fasen	• Zentrieren
• Gewindeschneiden	• Planfräsen

Ob maßgeschneiderte Lösung, Einzelkomponenten oder schlüsselfertige Komplettanlage – wir haben die Erfahrung und die Technologien, die Sie benötigen!



Bearbeitungsmöglichkeiten:

Anplanen

Fasen

Kuppen

Zentrieren

Überdrehen

Gewindeschneiden

Gewinderollen

Planfräsen



Bearbeitung von:

Hydraulik-Zylinderrohren

Getriebewellen

Nockenwellen

Zahnstangen

Kurbelwellen

Rotationsunsymmetrischen Teilen

Pütz Group – ein starker Verbund von Spezialisten.

Unser Experten-Netzwerk optimiert Ihre Produktion für maximale Effizienz.

HIRSCHEIDER GmbH
Ferdinand-Porsche-Str. 5
73479 Ellwangen
DEUTSCHLAND

info@hirscheider.com
Phone +49 7961 56499-0
www.hirscheider.com