



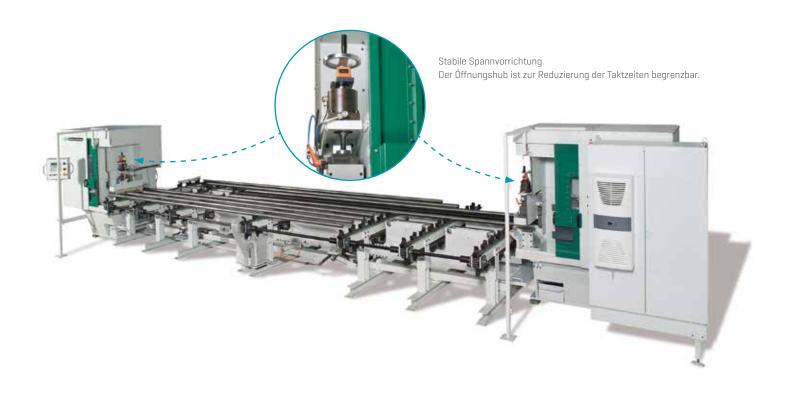


## **ENDURO V 400**

# Leichtere Bearbeitung von doppelseitigem Stabstahl

## Mit unserer Enduro V 400 sparen Sie kostbare Zeit!

Denn Bearbeitungen wie z.B. Fräsen, Bohren, Zentrieren oder Gewindeschneiden werden in einem Arbeitszyklus beidseitig ohne manuellen Eingriff durchgeführt. Individuelle Anpassungen nach Ihren Wünschen können wir jederzeit umsetzen.



#### Werkstück-Durchmesserbereiche:

15 – 80 mm 20 – 120 mm

### Werkstück-Längenbereiche:

2 000 - 6 000 mm 2 000 - 8 000 mm 2 000 - 12 000 mm

## Mögliche Bearbeitungen:

- ➤ Anplanen
- ➤ Überdrehen
- ➤ Fasen
- ➤ Gewindeschneiden
- ➤ Kuppen
- ➤ Gewinderollen
- ➤ Zentrieren
- ➤ Planfräsen



# **ENDURO V 400 Details**



**Zum Anplanen** und Fasen: Längsschlitteneinheit mit Kombiwerkzeugskopf



Zum Gewindescheiden und Gewinderollen: Längsschlitteneinheit zum Einsatz von Gewindeschneid-, bzw. Gewinde-



Zum Planfräsen und Anfasen: Kreuzschlitteneinheit



Kettentaktband mit Längsrollenbahn zum linksbündigen Anschlagen der Werkstücke für die Bearbeitung der ersten Seite, sowie zum rechtsbündigen Anschlagen der Werkstücke für die Bearbeitung der zweiten Seite.

## **ALLES AUS EINER HAND**

Profitieren Sie von den Synergieeffekten, die sich durch unsere Integration in die Pütz Group ergeben! Über Endenbearbeitungsmaschinen und -zentren hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

## **PS: Weniger Papier!** Mehr digital!

Abonnieren Sie unsere News + Innovationen in Zukunft in elektronischer Form und helfen Sie uns, die Umwelt zu schonen.



## **HIRSCHEIDER GmbH**

Ferdinand-Porsche-Str. 5 73479 Ellwangen DEUTSCHLAND

Phone +49 7961 56499-0 +49 7961 56499-340 info@hirscheider.com www.hirscheider.com

## **Gute Gründe** für HIRSCHEIDER ...

Mit mehr als 35 Jahren Erfahrung im Werkzeugmaschinenbau sind wir stark bei Sonderbaulösungen mit hohem Automatisierungsgrad.

**Auf Ihre Anfrage** freuen wir uns!