



HIRSCHEIDER
ENDENBEARBEITUNGSMASCHINEN
UND -ANLAGEN



Hochpräzisionsprüfung im μ -Bereich zur Werkzeug- und Bauteilvermessung

Hochpräzise. Reproduzierbar. Schnell.

HIRSCHEIDER bietet eine hochpräzise und reproduzierbare Außenkonturprüfung auf Maßhaltigkeit bis zu einer Genauigkeit von $2\ \mu\text{m}$ bei einem maximalen Außendurchmesser des Bauteils von 45 mm an.

Durch ihren minimalen Platzbedarf ist die Kamera auch nachträglich in jede Produktionslinie und Produktionsmaschine integrierbar.



Die Prüf- und Analysezeit beträgt nur 0,1 Sekunden!

Ihr Nutzen:

- + **Qualitative Inlineüberprüfung Ihres Produktionsprozesses.**
Hierdurch werden Fehler sofort erkannt und teure Folgefehler im Vorfeld vermieden.
- + **NIO-Teile werden ausgeschleust** und nur noch IO-Teile in den weiteren Produktionsprozess eingeschleust.
- + **Schnellste Vermessung der Teile**
durch berührungsloses Prüfverfahren.
- + **100%-Kontrolle**
während der laufenden Produktion, keine Stichprobenkontrolle.
- + **Kein zusätzlicher Personal- und Spezialistenaufwand notwendig.**
- + **Flexible Anpassung**
auf andere Bauteilgrößen möglich.

Anwendungsbeispiele

Hochpräzisionsprüfung im μ -Bereich zur Werkzeug- und Bauteilvermessung:

- **Präzisionswerkstücke**
wie Wellen und Zahnstangen
z.B. für Lenksysteme
- **Bearbeitungswerkzeuge**
wie z.B. Bohrer



ALLES AUS EINER HAND

Durch unsere Integration in die **PÜTZ GROUP** und den daraus resultierenden **Synergieeffekten** sind wir in der Lage, Ihnen über Endenbearbeitungsmaschinen und -zentren hinaus, auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anzubieten.

Gute Gründe für HIRSCHEIDER ...

Mit mehr als 35 Jahren Erfahrung im Werkzeugmaschinenbau sind wir stark bei Sonderbaulösungen mit hohem Automatisierungsgrad.

**Wir freuen uns
auf Ihre Anfrage!**

HIRSCHEIDER GmbH
Ferdinand-Porsche-Str. 5
73479 Ellwangen
DEUTSCHLAND

Phone +49 7961 56499-0
Fax +49 7961 56499-340
info@hirscheider.com
www.hirscheider.com