



Wir überholen sie alle ...

Fachgerechtes Retrofit Ihrer HIRSCHEIDER und HIRSCHEIDER-WERAG Endenbearbeitungsmaschinen

Ihre Hirscheider Endenbearbeitungsmaschinen leisten seit vielen Jahren einen Beitrag zum Erfolg Ihres Unternehmens und sind dank ihrer Robustheit immer noch unermüdlich im Einsatz. Damit dies auch in den kommenden Jahren gewährleistet ist, bieten wir Ihnen ein fachgerechtes Retrofit für Ihre Hirscheider und Hirscheider-WERAG Endenbearbeitungsmaschinen an.



Vorher



Demontage und Retrofit



Nachher

Möglicher Umfang eines Maschinen-Retrofits:

Allgemein:

- + Demontage und Transport zum Retrofit nach Ellwangen
- + IBN und Testlauf in Ellwangen mit Vorabnahme
- + Rücktransport / Montage / IBN / Endabnahme / Fertigungsbegleitung bei Ihnen vor Ort

Mechanisch:

- + Austausch der Maschinenbett- und Schlittenbett-Führungsleisten, inkl. Schleifen der Führungen
- + Ausfräsen der Schlittenführungen und Ausgleiten mit neuem Gleitbelag, inkl. Einschaben auf die neuen Bettführungsleisten

- + Überholen der Bearbeitungseinheiten, inkl. Lagerung und Schleifen der Spindeln
- + Überholen der Zentrierspanneinheiten
- + Überholen der Hydraulikanlage, inkl. Schlauch und Leitungsführung
- + Überholen der Pneumatikanlage, inkl. Schlauch und Leitungsführung
- + Überholen der Zentralschmieranlage, inkl. Schlauch und Leitungsführung
- + Überholen der Kühl-Schmierstoffanlage, inkl. Schlauch und Leitungsführung

Steuerung und Elektrik:

- + Ersetzen aller Steuerungselektrokomponenten durch aktuelle Bauteile
- + Ersetzen des Schaltschranks und Bedienterminals
u.v.m.

CE-Konformität:

- + Risikoanalyse unter Berücksichtigung der aktuellen Sicherheitsanforderungen nach CE

Erfolgreiches Retrofit bei Daimler

Überholung einer WERAG Endenbearbeitungsmaschine im Mercedes Benz Werk Mannheim.

Hier konnten wir auf ganzer Linie überzeugen:

„An solchen Aktionen sieht man, wie schnell man „alt“ wird und ein Jahr vorbei geht. Die Anlage läuft bis jetzt störungsfrei und von den Massen sehr stabil.“

Peter Galley
 Betriebstechniker Instandhaltung,
 Fremdfirmenkoordinator Bereich Gußvorbereitung

„Da kann ich mich dem Herrn Galley nur anschließen. Vielen Dank für die super Performance, die Sie und Ihre Mitarbeiter geliefert haben. Gerne melden wir uns bei Bedarf wieder bei Ihnen. Ich möchte mich auch bei Ihnen für die gute Zusammenarbeit bedanken. Wir sind

sehr zufrieden mit Ihrer und von den Mitarbeitern geleisteten Arbeit. Es gab auch intern sehr viel Lob für die einwandfreie und termingerechte Umsetzung.“

Süleyman Yaman
 Betriebstechniker Instandhaltung,
 Maintenance Life Cycle Management

Wir überholen auch gerne IHRE HIRSCHEIDER und HIRSCHEIDER- WERAG Endenbearbeitungsmaschine.

Dazu nehmen wir im Vorfeld den IST-Zustand Ihrer Maschine auf, um dann den notwendigen Retrofit-Umfang ermitteln zu können. Auf dieser Basis erhalten Sie von uns ein **Angebot mit Zeitschiene und Ablaufplanung**.



HIRSCHEIDER-WERAG Endenbearbeitungsmaschine
nach erfolgreichem Retrofit

ALLES AUS EINER HAND

Durch unsere Integration in die **PÜTZ GROUP** und den daraus resultierenden **Synergieeffekten** sind wir in der Lage, Ihnen über Endenbearbeitungsmaschinen und -zentren hinaus, auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anzubieten.

HIRSCHEIDER GmbH
 Ferdinand-Porsche-Str. 5
 73479 Ellwangen
 DEUTSCHLAND

Phone +49 7961 56499-0
 Fax +49 7961 56499-340
 info@hirscheider.com
 www.hirscheider.com

Gute Gründe für HIRSCHEIDER ...

Mit mehr als 35 Jahren Erfahrung im Werkzeugmaschinenbau sind wir stark bei Sonderbaulösungen mit hohem Automatisierungsgrad.

**Wir freuen uns
auf Ihre Anfrage!**