



ENDENBEARBEITUNGSMASCHINEN UND -ANLAGEN

Vollautomatische Endenbearbeitungsanlagen Enduro V 500 und V 800





Ihre Vorteile:

- Optionswahl zwischen manueller und automatisierter Beladung für Großserien oder schwere / lange Werkstücke durch Roboter / Portal / Taktförderer sowie Anschluss an vor-/nachgelagerter Förder-/Pufferstrecke.
- Ungehinderter freier Fall der Späne auf den darunterliegenden Späneförderer. Führungsbahn und Linearschienen sind immer frei von Spänen.

Zeitersparnis

Bearbeitungen wie Fräsen, Bohren, Zentrieren und Gewindeschneiden werden in einem Arbeitszyklus beidseitig ohne manuellen Eingriff durchgeführt. Standardmäßig sind bis zu 3 Werkzeugspindeln pro Seite realisiert, Sonderwünsche sind jederzeit möglich.

WERKSTÜCK-ABMESSUNGEN:

Durchmesser: 10 - 400 mm Länge: 80 - 12.000 mm







Enduro V 500 und V 800

Zur Bearbeitung von:

- > Hydraulik-Zylinderrohren
- > Getriebewellen
- > Nockenwellen
- > Zahnstangen
- > Kurbelwellen
- > und noch vieles mehr ...



Darstellung der Be- und Entladeförderstrecke



Serienmäßig bis zu 3 Arbeitsspindeln

ALLES AUS EINER HAND

Durch unsere Integration in die PÜTZ GROUP und den daraus resultierenden Synergieeffekten sind wir in der Lage, Ihnen über Endenbearbeitungsmaschinen und -zentren hinaus, auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anzubieten.

HIRSCHEIDER GmbH

Ferdinand-Porsche-Str. 5 73479 Ellwangen DEUTSCHLAND

Phone +49 7961 56499-0 +49 7961 56499-340 info@hirscheider.com www.hirscheider.com

Gute Gründe für HIRSCHEIDER ...

Mit mehr als 35 Jahren Erfahrung im Werkzeugmaschinenbau sind wir stark bei Sonderbaulösungen mit hohem Automatisierungsgrad.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!