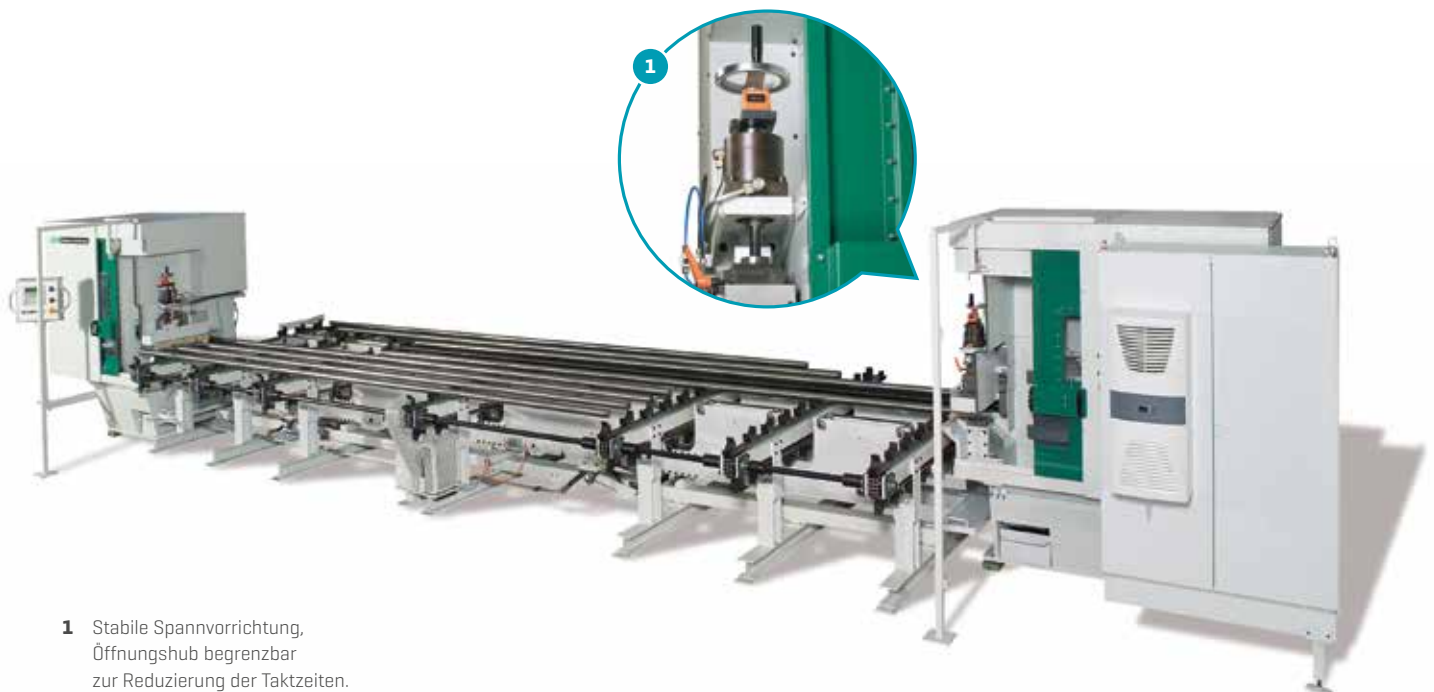




ENDURO V 400

Endenbearbeitungsanlage zur doppelseitigen Bearbeitung von Stabstahl



1 Stabile Spannvorrichtung, Öffnungshub begrenzbar zur Reduzierung der Taktzeiten.

Ihre Vorteile:

- + Bearbeitungen wie Fräsen, Bohren, Zentrieren und Gewindeschneiden werden **in einem Arbeitszyklus beidseitig ohne manuellen Eingriff** durchgeführt.

Sonderwünsche sind jederzeit möglich.

Werkstück-Durchmesserbereiche:

15 – 80 mm
20 – 120 mm

Werkstück-Längenbereiche:

2 000 – 6 000 mm
2 000 – 8 000 mm
2 000 – 12 000 mm

Mögliche Bearbeitungen:

- Anplanen
- Überdrehen
- Fasen
- Gewindeschneiden
- Kuppen
- Gewinderollen
- Zentrieren
- Planfräsen

Enduro V 400



Längsschlitteneinheit mit Kombiwerkzeugskopf zum Anplanen und Fasen.



Längsschlitteneinheit zum Einsatz von Gewindeschneid-, bzw. Gewinderollköpfen.



Kreuzschlitteneinheit zum Planfräsen und Anfasen.



Kettentaktband mit Längsrollenbahn zum linksbündigen Anschlagen der Werkstücke für die Bearbeitung der ersten Seite, sowie zum rechtsbündigen Anschlagen der Werkstücke für die Bearbeitung der zweiten Seite.

ALLES AUS EINER HAND

Durch unsere Integration in die **PÜTZ GROUP** und den daraus resultierenden **Synergieeffekten** sind wir in der Lage, Ihnen über Endenbearbeitungsmaschinen und -zentren hinaus, auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anzubieten.

HIRSCHEIDER GmbH
 Ferdinand-Porsche-Str. 5
 73479 Ellwangen
 DEUTSCHLAND

Phone +49 7961 56499-0
 Fax +49 7961 56499-340
 info@hirscheider.com
 www.hirscheider.com

Gute Gründe für HIRSCHEIDER ...

Mit mehr als 35 Jahren Erfahrung im Werkzeugmaschinenbau sind wir stark bei Sonderbaulösungen mit hohem Automatisierungsgrad.

**Wir freuen uns
auf Ihre Anfrage!**