

ENDURO V 500

Endenbearbeitungsmaschinen und Endenbearbeitungszentren
in Vertikalbettausführung für Bearbeitungsdurchmesser
von 10 – 150 mm



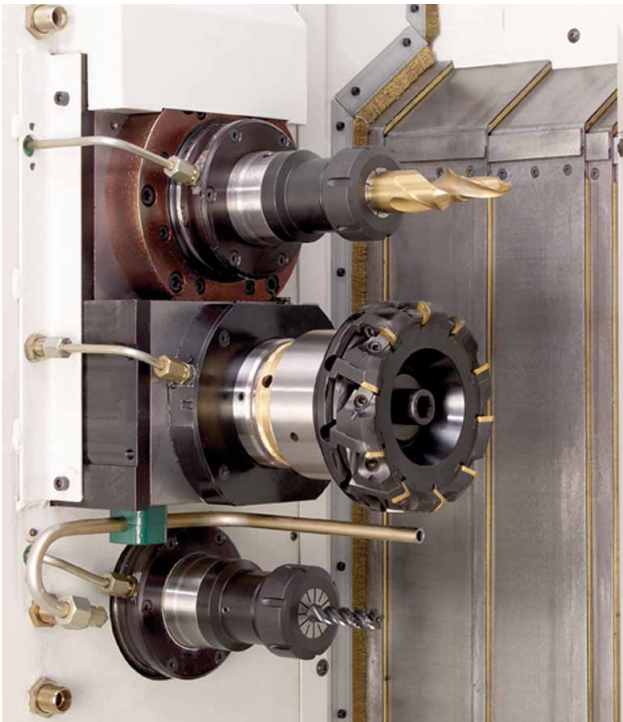
Die Maschinen der **Baureihe V 500** zeichnen sich aus durch einen konsequent realisierten, modularen Aufbau. Basis ist jeweils ein Vertikalbett, an dem die Bearbeitungseinheiten und Spannvorrichtungen im Arbeitsraum hängen. Das gewährleistet die ungehinderte Späneabfuhr direkt auf den darunter liegenden Späneförderer.

Technische Details:

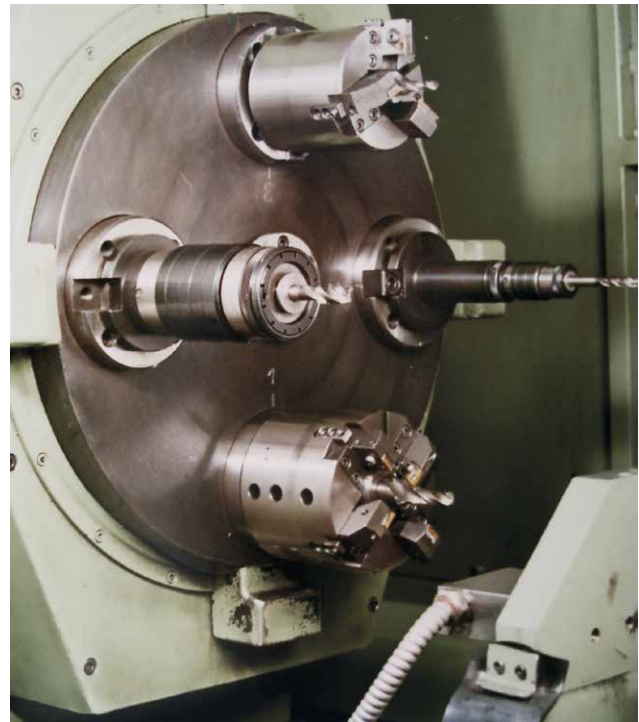
Werkstückdurchmesser	10 – 150 mm
Werkstücklängen	80 - 500 / 800 / 1 200 / 1 600 / 2 000 / 2 600 / 3 200 / 4 000 / 6 000 / 12 000 mm
Anschlusswert	ca. 30 kW
Maschinengewicht	ca. 11 000 – 18 000 kg
Spindelantriebsleistung	11 kW
Werkzeugaufnahme	HSK 63
Verfahrgeschwindigkeit der Achsen	25 m/min.

ENDURO V 500

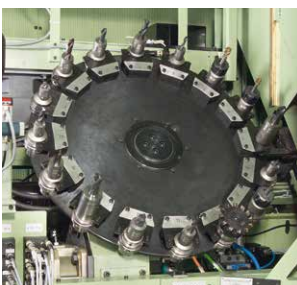
Details:



Bearbeitungseinheiten
mit 1, 2 oder 3 Spindeln



Robuste Bearbeitungseinheit
mit 4-fach Scheibenwechsler



Werkzeugmagazine,
ausgelegt als 8-fach, bzw. 16-fach
Tellermagazine



Automatische Werkzeugwechsler
mit Doppelwechselarm



Bearbeitungseinheit
mit 4-, 6-, 8-fach Revolver für
kürzeste Span-zu-Span-Zeiten



Werkstückspannvorrichtungen,
zentrisch arbeitend, wahlweise mit
3-Punkt- oder 4-Punkt-Spannung

HIRSCHEIDER GmbH
Ferdinand-Porsche-Str. 5
73479 Ellwangen
DEUTSCHLAND

info@hirscheider.com
Phone +49 7961 56499-0
www.hirscheider.com